

環 境 方 針

当社が生産する金属 CNC 切削加工を中心とする事業活動を通じ、以下方針に基づいて環境マネジメントシステムを確立し、実施し、維持してまいります。

1. EMS は会社の目的及び状況に対して適切です。その状況には、活動、製品の性質、規模及び環境影響を含みます。
2. 当社の事業活動において、環境目標を設定する枠組みを提供します。
3. 省エネ・省資源、廃棄物等(特に製品ロス)の削減に取り組めます。
気候変動に対しては社員の安全第一を優先して取り組めます。
4. 技術的・経済的可能な範囲で、継続的な改善を行い、環境保全と汚染の防止に努めます。
5. 当社は順守義務を果たすことをお約束します。
6. 環境パフォーマンスを向上させるため EMS の継続的改善を行うことをコミットします。
7. 本方針は、文書化し情報として維持します。
8. 本方針は社内従業員に周知すると共に利害関係者が入手可能であるようにホームページで公開します。

2016 年02 月03 日

株式会社 共栄エンジニアリング

代表取締役社長 岡田 章弘